MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ŞI ADMINISTRAŢIEI PUBLICE

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCŢII

Agrement Tehnic 017-05/2891-2018

TUBURI ŞI COLOANE FILTRANTE DIN PVC-U PENTRU PUŢURI FORATE DE APĂ

PVC-U PIPES AND FILTRATION COLUMN FOR DRILLED WATER WELLS

TUBES ET COLONNES DE FILTRATION PVC-U POUR PUITS D'EAU FORÉS

ROHRE UND PVC-U-FILTRATIONSSÄULE FÜR BRUNNEN GEBOHRT

Cod 28; 29

PRODUCĂTOR: **VALPAST INDUSTRIE SRL**
B-dul Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti
tel: 021 3179172, fax:021 31791 71

TITULAR AGREMENT TEHNIC: **VALPAST INDUSTRIE SRL**
B-dul Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti
tel: 021 3179172, fax:021 3179171

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC: **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ŞTIINŢE TERMICE**
B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucureşti
tel/fax: 0040-21/2521157

Grupa specializată nr. 05
PRODUSE, PROCEDEE ŞI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAŢII AFERENTE CONSTRUCŢIILOR

Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 23.04.2021 numai însoţit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcţii şi nu ţine loc de certificat de calitate.

Grupa specializată nr. 05 ,,Produse, procedee şi echipamente pentru instalaţii aferente construcţiilor" din cadrul Institutului European de Ştiinţe Termice din Bucureşti, analizând documentaţia de solicitare de agrement tehnic, prezentată de VALPLAST INDUSTRIE SRL, din Sector 6, Bucuresti şi înregistrată cu nr. 180303 din 01.03.2018, referitoare la ***,,Tuburi şi coloane filtrante din PVC-U pentru puţuri forate de apă"*** *realizate de firma* ***VALPLAST INDUSTRIE SRL*** *elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/2891-2018, în conformitate cu documentele tehnice româneşti aferente domeniului de referinţă I.9-2015 „Normativ privind proiectarea, execuţia şi exploatarea instalaţiilor sanitare aferente clădirilor", NP 133-2013 „Normativ pentru proiectarea si executarea lucrarilor de alimentare cu apa si canalizare a localitatilor din mediul rural", P118-1999 „Normativ de siguranţa la foc a construcţiilor", C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcţii şi instalaţii aferente acestora" şi cu verificările efectuate de Laboratorul INSIST din Bucureşti, toate valabile la data elaborării prezentului agrement.*

1. Definirea succintă.

1.1. Descrierea succintă

Tuburile şi coloanele filtrante din PVC-U pentru puţuri de apă forate sunt utilizate pentru tubarea puţurilor în scopul extragerii de apă potabilă.

Aceste tuburi şi coloane filtrante din PVC-U sunt fabricate de către VALPLAST INDUSTRIE SRL.

Materia primă utilizată este PVC-U (policlorură de vinil neplastefiată – PVC rigid). Îmbinarea ţevilor se poate realiza prin filet sau cu mufă şi şnur.

Ţevile din PVC pentru tubare puţuri au culoarea albastră.

Avanatajele acestor tuburi şi coloane filtrante din PVC-U Springline Valplast sunt:

- gama dimensională este cuprinsă între 35...630 mm, reuşind să acopere un domeniu larg de aplicaţii atât pentru foraje de monitorizare cu diametre mici sau foraje casnice pentru alimentarea cu apă cât şi foraje pentru constructii sau pentru alimentarea cu apă a localităţilor;

- adancimea de tubare poate fi de pana la 300 m. Astfel se poate acoperi mai multe aplicaţii intalnite in practica in cazul adâncimilor maxime de forare pentru captarea acviferelor pe teritoriul României cât şi pentru majoritatea zonelor din Europa;

- aceste produse au 3 clase de rezistenţă (R8, R10 şi R16) şi implicit 3 clase de adâncime maximă de montaj pentru a oferi soluţia optimă din punct de vedere tehnico-economic pentru fiecare aplicaţie în parte;

- produsele sunt uşor de manevrat şi de pus în operă. Un tub din PVC pentru realizarea tubării puţurilor SpringLine Valplast cu diametrul de 180 mm clasa R8 are o greutate de 5.48 kg/m în timp ce o ţeavă metalică are o greutate de cel puţin 21 kg;

- se poate realiza o îmbinare rapidă şi etanşă cu filete trapezoidale, care asigură o centrare bună şi o rezistenţă a spirei filetului ridicată; se pot realiza îmbinări cu lipire, filet gaz sau filet în grosimea peretelui ţevii se poate utiliza şi o îmbinare cu mufa şi şnur. Acest tip de îmbinare asigură rezistenţă la tracţiune. Această metodă constă în executarea de canale în mufa ţevii respectiv canal corespondent în zona de îmbinare a cepului. Acest tip de îmbinare este realizată rapid comparativ cu alte tipuri de îmbinare, rezistentă la forţele axiale şi uşor demontabilă.

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ŞTIINŢE TERMICE EUROPEAN INSTITUTE OF THERMAL SCIENCES EITS ROMANIA

- Produsele sunt avizate sanitar; materialul din care sunt executate este un material inert şi cu o rezistenţă foarte bună la PH. VALPLAST utilizează în exclusivitate stabilizatori CaZn în locul celor pe baza de Pb, rezultând un produs final care îndeplineste normele de igienă din Uniunea Europeana.

- Produsele nu corodează şi durata de viaţă este mai mare (50 de ani) comparativ cu un tub din metal care poate rezista până la 20 de ani. O alternativă sunt tuburile din inox, dar presupune un cost ridicat. Tuburile sunt rezistente la materialele corozive prezente în pânza freatică;

- PVC-ul fiind un bun izolator tuburile nu sunt influenţate de curenţii „vagabonzi" şi este eliminată coroziunea electrolitică care apare în cazul tubulaturii din metal. Nu mai trebuie prevazute măsuri de protecţie costisitoare şi cu eficienţă pe termen scurt;

- Produsele pot fi livrate la cerere pentru diferite lungimi pentru tubulatură; lungimea utilă de 5 m determină o manevrare uşoară a acestora la utilizare oricărui tip de foraj.

Caracteristicile geometrice: tuburile şi coloane filtrante se execută pentru diametrele: DN 35, DN 42, DN 48; DN 60, DN 88, DN 90, DN 113, DN 114, DN 125, DN 140, DN 160, DN 165, DN 180, DN195, DN 200, DN 225, DN 250, DN 280, DN 330, DN 400, DN 450, DN 500, DN 630.

Vedere generală tuburi din PVC-U

Tuburile sunt fabricate pentru cele 3 clase de rezistenţă: R8, R10 si R16.

O caracteristică importantă a tuburilor din PVC pentru tubare puţuri este rezistenta la colaps (presiunea la colaps p_c (kg/cm^2)).

Valorile nominale prezentate în catalogul producătorului VALPLAST INDUSTRIE trebuie corelate cu parametrii din teren: densitatea şi structura solului, temperatura, coeficienţii de siguranţă, condiţiile specifice locale etc.

Coloanele filtrante sunt produse de VALPLAST INDUSTRIE în 3 variante:

1. Coloane filtrante prin prelucrarea pe utilaje speciale a ţevilor pline conform DIN 4925. Pentru acest tip de coloane filtrante fantele se execută în gama de tipodimensiuni: 0.3mm, 0.5 mm, 0.75 mm, 1 mm, 1.5 mm si 3 mm. Domeniul diametrelor nominale acoperite de aceste produse este cuprins între DN35...DN630 mm;

2. Coloane filtrante extrudate special cu caneluri. Canelurile sunt executate paralel cu axa ţevii şi au rolul de a menţine o anumită distanţă între ţeava de drenaj şi materialul granular din jurul ţevii cu rol de evitare a blocajului fantelor şi mai ales de îmbunătăţire a caracteristicilor hidraulice cu până la 25%; aceste caneluri nu afectează rigiditatea inelara a tubului de drenaj fiind executată peste grosimea standard a ţevii;

3. Coloane filtrante cu fantă continuă din inox „Bestflow". Domeniul diametrelor nominale acoperite de aceste produse este cuprins între DN35...DN630 mm şi clasa de grosime ţeavă în PVC este R10 (DN 114) si R16 (pentru restul diametrelor).

Filtrul cu fantă continuă „Bestflow" se realizează prin înfăşurarea continuă cu pas constant a unui profil din oţel inoxidabil cu secţiune triunghiulară pe un cadru poligonal din bare din acelaşi material. Rigidizarea ansamblului se realizează prin sudare în punctele de contact. Prin modificarea pasului înfăşurării se realizează fante de diverse laţimi, respectiv permeabiliăţti ale filtrului. Laţimea standard a fantelor filtrului este de 0.3, 0.5, 0.7 şi 1 mm. Lungimea standard a ţevii din PVC dotate cu filtre

„**Bestflow**" este de 3 m. Corpul filetului este fixat la capete pe ţeava suport prin intermediul a 2 inele din PVC. Ţeava din PVC are fante pe toată lungimea activă a filtrului şi are un capat cu mufă. Cele 2 capete filetate sunt identice cu ţevile din PVC tip Springline. Acestea se fabrica si in varianta autoportanta, fara teava suport din PVC.

Vedere filtru Bestflow

Avanatajele filtrelor tip „**Bestflow**"

- preţ redus comparativ cu produsele similare cu fanta continuă realizate exclusiv din oţel inox;

- greutate scăzută în comparaţie cu produsele din metal datorită densităţii reduse a materialului, PVC;

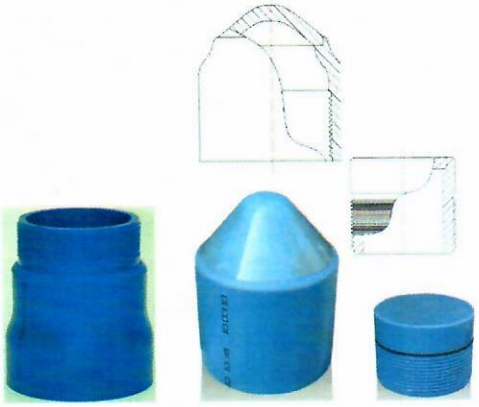
- asigură o suprafaţă activă mare, respectiv un debit de apă mare în unitatea de timp;

- secţiunea triunghiulară a înfăşurării elimină riscul de obtu rare a fantei cu particule solide şi asigură viteze minime de intrare a apei în coloana puţului, favorizând depunerea particulelor solide sub lăţimea fantei;

- ţeava – suport din PVC nu poate coroda pentru toate tipurile de ape freatice şi are o rezistenţă mecanică suficientă pentru a prelua forţele radiale ce acţionează în straturile inferioare asupra filtrului;

Filtrele sunt compatibile cu ţevile de tubare tip Springline.

Accesoriile pentru gama de tuburi din PVC-U pentru puţuri sunt următoarele: reducţii din PVC, vârfuri de coloană din PVC şi dopuri de coloană din PVC.



Reducţie capac dop

1.2 Identificarea produselor

Produsele sunt marcate la fabricaţie cu o culoare diferită decât cea a produsului cu următorul marcaj:
Spring Line VALPLAST PVC-U; D.....
R.. ; LOT..... ;[DATA]

In care:
- SpringLine este marca de fabricaţie, VALPLAST este denumirea firmei producătoare, PVC sau PVC-U, materialul din care sunt confecţionate, respectiv PVC neplastifiat,
- D este diametrul nominal, R este clasa de rezistenţă;
- LOT numărul lotului;
- DATA este data şi ora fabricaţiei.

Exemplu: Springline VALPLAST PVC-U D250 R8 LOT 0214 31.03.2014 14:00
Este ţeava cu diametrul de 250 mm în clasa de rezistenţă 8. lotul 0214 produs în data de 31.03.2014 la ora 14.

2. Agrementul Tehnic.

2.1 Domeniile de utilizare în construcţii, acceptate.

Tuburile şi colanele filtrante din PVC-U pentru puţuri de apă forate fabricate de către VALPLAST INDUSTRIE SRL sunt utilizate în scopul extragerii apei potabile.

Pentru utilizarea preconizata in contact cu apa potabila, tuburile si coloanele filtrante din PVC-U trebuie sa detina aviz sanitar eliberat in conformitate cu reglementarile emise de Ministerul Sanatatii.

2.2. Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea în exploatare.

Tuburile si colanele filtrante din PVC-U pentru puţuri de apă forate fabricate de către VALPLAST INDUSTRIE SRL au calitatea de a fi utilizate în construcţii deoarece îndeplinesc cerinţele esenţiale ale Legii 10 din 1995 privind calitatea în construcţii, cu completările si modificările ulterioare.

***Rezistenţă mecanică şi stabilitate**

Tuburile si colanele filtrante din PVC-U pentru puturi de apă forate fabricate de către VALPLAST INDUSTRIE SRL au elementele componente din PVC-U.

Materialele utilizate la fabricarea tuburilor din PVC-U prezintă rezistenţă, flexibilitate şi stabilitate pentru toate aplicaţiile intalnite in Romania.

Aceste tuburi şi coloane din PVC-U rezistă la acţiunea corozivă a mediului din pânza freatică (durata de viaţă de cel putin 50 de ani) .Utilizarea PVC-ului determina o rezistenta la coroziunea electrolitica.

Produsele sunt uşoare şi prezintă o rezistenţă mecanică şi chimică, nu sunt biodegradabile şi sunt rezistente la coroziune.

***Securitate la incendiu**

Pentru aceste produse nu au fost efectuate verificari specifice pentru determinarea clasei de reactie la foc.

***Igienă, sănătatea şi mediu**

Tuburile şi coloanele filtrante din PVC-U pentru puţurile de apă forate nu conţin elemente cancerigene, substanţe radioactive, deşeuri industriale, deşeuri toxice ori alte substanţe dăunătoare sănătăţii oamenilor sau integrităţii mediului înconjurător, ele corespunzând integral condiţiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea şi sănătatea în muncă şi Legea nr. 265/2006 privind protecţia mediului, Ordinul 119 din 2014 privind mediul de viaţă al populaţiei cu modificările şi completările ulterioare, Legea 211/2011, republicată în MO nr. 220/2014, privind regimul deşeurilor, Legea nr. 346 din 2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă şi boli profesionale, si Ordinul 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitara pentru punerea pe piata a produselor, materialelor, substantelor chimice/amestecurilor si echipamentelor utilizate in contact cu apa potabila cu modificările şi completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

***Siguranţa si accesibilitate în exploatare**

Tuburile şi coloanele filtrante de PVC-U fabricate de VALPAST INDUSTRIE SRL sunt astfel concepute şi fabricate încât prezintă o bună siguranţă în exploatare, sunt rezistente la acţiunea agresivă a sărurilor, a substanţelor caustice şi a soluţiilor acide cu concentraţii diferite.

Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiţii normale.

EITS ROMANIA

***Protecţia împotriva zgomotului**

Tuburile şi coloanele filtrante din PVC-U nu au influenţă asupra acestei exigenţe.

***Economia de energie şi izolare termică**

Tuburile şi coloanele filtrante din PVC-U nu fac obiectul unor cerinţe speciale de izolaţie termică sau hidrofugă.

Economia de energia este asigurată prin concepţia produsului, dar şi prin sistemul de calitate a execuţiei produselor, care conduc la realizarea unor produse cu consumuri energetice reduse.

Montarea tuburilor şi a coloanelor de filtrare din PVC-U se realizează cu costuri reduse, datorită greutăţii mici a elementelor componente şi a rapidităţi îmbinării lor cu filete trapezoidale care asigură o centrare bună şi o rezistentţă a spirei filetului ridicată.

***Utilizare sustenabila a resurselor naturale**

Produsele dupa încheierea ciclului de viata sunt reciclate.

2.2.2 Durabilitatea (fiabilitatea) şi întreţinerea produsului.

Calităţile materialelor utilizate şi controlul fabricaţiei, efectuat în scopul menţinerii constante a calităţii, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de viaţă medie, precizată de producător, este de 50 **ani**, în condiţii normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanţie de de **48 luni** de la data livrării, dacă se respectă condiţiile de manipulare, transport, depozitare şi punerea in opera.

2.2.3. Fabricaţia şi controlul

Fabricarea tuburilor şi coloanelor filtrante din PVC-U, produse de VALPLAST INDUSTRIE SRL din Romania, se realizeaza în condiţii care asigură reproductibilitatea performanţelor aferente domeniilor de utilizare preconizate.

Asigurarea constanţei calităţii produselor, este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calităţii, respectându-se prevederile Manualului de Asigurare a Calităţii întocmit conform cerintelor din standardul, EN ISO 9001:2008 (ISO 9001:2008) si SR EN ISO 14001:2005 (ISO 14001:2004).

VALPLAST INDUSTRIE SRL din Romania are certificat Sistemul de Management al Calitatii (ISO 9001:2008) de către SRAC, cu certificat nr: 10599, si are certificat Sistemul de Management al Mediului (ISO 14001:2004) de către SRAC, cu certificat nr: 4869, valabile la data elaborării agrementului tehnic.

Totodată se execută un control extern unităţii, de laboratoare neutre.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a tuburilor şi coloanelor filtrante din PVC-U, se realizează conform instrucţiunilor de montaj ale producătorului şi a normativelor în vigoare în România, de exemplu: I.9–2015, I.22–2015.

Punerea în operă tuburilor şi coloanelor filtrante din PVC-U, se va face doar de personal specializat.

2.3. Caietul de prescripţii tehnice

2.3.1. Condiţii de concepţie

La elaborarea tehnologiei de fabricaţie s-a avut în vedere obţinerea şi păstrarea proprietăţilor şi caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calităţii declarate în Sistemul de Management al Calităţii şi în politica de calitate proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigenţele legislaţiei europene în domeniu precum şi cerinţele esenţiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcţii, acestea fiind

prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calităţii declarate în Manualul de Asigurare a Calităţii şi în politica de calitate propriii producătorului.

2.3.2. Condiţii de fabricare

Tuburile şi coloanele filtrante din PVC-U sunt fabricate la firma SC VALPLAST INDUSTRIE SRL cu respectarea prevederilor din Sistemul de Mangement al Calităţii prevăzute în Manualul de Asigurare a Calităţii, întocmit conform recomandărilor normei SR EN ISO 9001:2008.

2.3.3. Condiţii de livrare

Depozitarea se realizeaza în spaţii şi încăperi ventilate, ferite de radiaţiile ultraviolete.

Produsele trebuie depozitate pe suprafeţe netede lipsite de părţi tăioase şi substanţe care ar modifica structura acestora. Tuburile cu mufă trebuie stivuite pe traverse de lemn astfel încât să nu se producă deformarea mufelor. Se va avea în vedere ca la paletarea pachetului de conducte cu mufă, plasarea mufelor se va face alternativ de o parte şi de alta a pachetului cu mufele ieşite în afară. În spaţiile tehnice unde se va depăşi o temperatură de 250°C a mediului ambiant pe o perioadă mai lungă de timp, trebuie evitată depozitarea tuburilor în mai mult de două pachete suprapuse. Dacă această cerinţă nu este respectată va apărea fenomenul de ovalizare a tuburilor amplasate la partea inferioară a pachetului. La temperaturi scăzute ale mediului ambiant creşte probabilitatea ruperii tuburilor din PVC.

Pentru transport şi depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condiţiile de transport şi depozitare

La livrare produsele trebuie să fie însoţite de Agrementul Tehnic, Avizul Sanitar, de Declaraţia de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia în România), de Certificate de Calitate pentru materiile prime şi materialele utilizate şi de instrucţiuni de alegere, montaj, utilizare şi exploatare în limba română elaborate de producător.

Tuburile se livrează uzual la lungimi de 5m sau alte lungimi solicitate de utilizator, maxim 6m.

Coloanele filtrante şi filtrele cu fantă continuă se livrează în funcţie de proiectul puţului forat, dar la lungimi nu mai mari de 6m.

2.3.4. Condiţii de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucţiunilor elaborate de producător şi prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I.9-2015** "Normativ privind proiectarea, execuţia şi exploatarea instalaţiilor sanitare aferente clădirilor";
- **NP-084/2003** Normativ pentru proiectarea executarea şi exploatarea instalaţiilor sanitare şi a sistemelor de alimentare cu apă şi canalizare utilizând conducte din materiale plastice;
- **NP 133-2013** Normativ pentru proiectarea şi executarea lucrărilor de alimentare cu apa si canalizare a localitatilor din mediul rural
- **GP 043-1999** Ghid privind proiectarea, execuţia şi exploatarea sistemelor de alimentare cu apă şi canalizare utilizând conducte din PVC, polietilenă şi polipropilenă
- **AC-1998** Ghid de proiectare şi execuţie a reţelelor şi instalaţiilor exterioare de alimentare cu apă şi canalizare. Mapa proiectantului
- **P 118-1999** Normativ de siguranţă la foc a construcţiilor
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcţii şi instalaţii aferente acestora

Concluzii

Aprecierea globală

• *Tuburile şi coloanele filtrante din PVC-U pentru puţurile forate de apă fabricate de către VALPLAST INDUSTRIE SRL au calitatea de a fi utilizate în domeniile de utilizare acceptate este* ***apreciată favorabil,*** *în condiţiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agrement.*

Pentru utilizarea preconizata in contact cu apa potabila Tuburile şi coloanele filtrante din PVC-U pentru puţurile forate de apă fabricate de către VALPLAST INDUSTRIE SRL, trebuie sa detina avize sanitare, eliberate in conformitate cu reglementarile emise de Ministerul Sanatatii.

Condiţii

• Tuburile si coloanele filtrante din PVC-U pentru puţurile de apă forate fabricate de către VALPLAST INDUSTRIE SRL au fost examinate şi găsite corespunzătoare Laboratorul INSIST din România şi trebuie menţinute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.

• Acordând acest agrement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcţii, nu se implică în prezenţa şi/sau absenţa drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreţine produsele.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiţii de siguranţă a acestor produse, care este conţinută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerinţe minime necesare la punerea sa în operă.

• Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agrementul Tehnic şi de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agrementele tehnice nu îi absolvă pe furnizori şi/sau utilizatori de responsabilităţile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

• Verificarea menţinerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de către Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanşeităţii.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** (la producator) şi vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările şi elaboratorul de agrement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calităţii al producătorului.

Acţiunile cuprinse în program şi modul lor de realizare vor respecta actele normative şi reglementările tehnice în vigoare.

• Orice modificare a tuburilor şi coloanelor filtrante din PVC-U pentru puţuri de apă freatică fabricate de către VALPLAST INDUSTRIE SRL şi/sau introducere de noi tipuri contructive se va aduce la cunoştinţă elaboratorului de agrement tehnic pentru a fi luată în considerare şi a se proceda la extinderea/modificarea agrementului tehnic

• Institutul European pentruŞtiinţe Termice din Bucureşti va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcţii despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menţinerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declaşarea acţiunii de suspendare a Agrementului Tehnic.

• Suspendarea se declanşează şi în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menţinerii constante a condiţiilor de fabricaţie şi de utilizare ale produsului.

• În cazul în care titularul de Agrement Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanşa procedura de retragere a Agrementului Tehnic.

Valabilitate: 23.04.2021
Prelungirea valabilităţii sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puţin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilităţii, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Preşedinte grupă specializată nr. 05

Dr. ing. Daniela TEODORESCU

Institutul European pentru Ştiinţe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

Dr. ing. Anica ILIE

3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentaţia pusă la dispoziţie de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calităţii, în conformitate cu recomandările din standardului SR EN ISO 9001:2008 valabil la data elaborarii agrementului tehnic.

Produsele îşi vor menţine constante caracteristicile funcţionale în timpul exploatării, cu condiţia respectării indicaţiilor de utilizare ale producătorului şi a reglementărilor normativelor I.9-2015, I.22-1999, P118-1999.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa şi analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcţionare a tuburilor şi coloanelor filtrante din PVC-U pentru puţuri forate de apă fabricate de către VALPLAST INDUSTRIE SRL.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru faţă de producător.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate de catre laboratorul INSIST – UTCB firma S.C. VALPAST INDUSTRIE S.R.L. pentru o teava din PVC pentru puturi cu diametrul nominal de 125 mm.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerinţe	Rezultate
Verificarea etanşeităţii	SR EN 1053:1998	SR EN 1053:1998	Verificarea etanșeității îmbinării cu filet a tevilor s-a realizat cu apă rece, de temperatură t= 20±2°C, la o presiune de testare p= 0,5±0,05 bar, timp de 15 min.	În timpul testării nu s-au observat scăpări de fluid în zona de îmbinare dintre elementele de

<table>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>țeavă.
Corespunde</td></tr>
<tr><td>Verificarea aspectului</td><td>Instrucțiune de laborator ILT12</td><td>Instrucțiune de laborator ILT12</td><td>În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la etanșeitate.</td><td>Corespunde</td></tr>
<tr><td>Verificarea dimensiunilor</td><td>Instrucțiune de laborator ILT12
SR EN 1401-1</td><td>Instrucțiune de laborator ILT12
SR EN 1401-1</td><td>În urma măsurătorilor realizate, in 5 puncte diferite, s-a determinat diametrul mediu exterior, în valoare de 124,77 mm, abaterea se încadrează în intervalul admis de Tabelul 3 din SR 1401-1.
<table>
<tr><td>Nr. Mas.</td><td>Diametru ext.</td></tr>
<tr><td>1</td><td>124,69</td></tr>
<tr><td>2</td><td>125,04</td></tr>
<tr><td>3</td><td>124,44</td></tr>
<tr><td>4</td><td>124,9</td></tr>
<tr><td>5</td><td>124,79</td></tr>
</table></td><td>Corespunde</td></tr>
<tr><td>Rezistența la șoc prin metoda cadranului</td><td>SR EN 744:2003</td><td>SR EN 744:2003</td><td>Încercarea de rezistenţă la șoc s-a realizat pe un stand experimental realizat conform standardului SR EN 744, pct. 4, care a constat din: Rama suport principală, suport la 120° pentru susținerea țevii în poziție fixă orizontală, greutate de diametrul 90 mm și 1,25 kg.(conform tabelului 2 din Standard).
Epruveta de testare a fost condiționată timp de 15 min în baie de apă cu gheață.
A fost aplicat un numar de 40 de lovituri, de la o înălțime de 2m, fără a fi observate cu ochiul liber fisuri sau crăpături ale peretelui conductei.
TIR (Total Impact Rate)<10%, conform tabelului 5 din Standard.</td><td>Corespunde</td></tr>
</table>

Specialiştii din grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti îşi însuşesc rezultatele raportului de incercari nr. 00542/06.04.2018 emis de Laboratorul de Încercari INSIST - UTCB, certificat de acreditare RENAR LI 205.

4. Anexe

- ***Extrase semificative din procesul verbal 180404 din 13.04.2018 al şedinţei de deliberare a grupei specializate.***

În şedinţa de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti, alcătuită din dr. ing. Daniela Teodorescu, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Teodora-Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Girip, s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/2891-2018 referitor la:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE
EUROPEAN INSTITUTE OF THERMAL SCIENCES
EITS ROMANIA

• **Tuburile şi coloanele filtrante din PVC-U pentru puţuri forate de apă** fabricate de către VALPLAST INDUSTRIE SRL în cadrul şedinţei s-au evidenţiat următoarele aspecte:

• Dosarul de agrement tehnic este complet şi la elaborarea lui au fost respectate Instrucţiunile PAT 01 şi PAT 03/2004.

• **Tuburile si coloanele filtrante din PVC-U pentru puţuri forate de apă** fabricate de către VALPLAST INDUSTRIE SRL corespunde cerinţelor esenţiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calităţii în Construcţii – Legea nr.10/1995, cu completările si modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agrementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 23.04.2021.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilităţi Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/2891-2018 conţinând 40 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 5

dr.ing. Madalina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU - preşedinte

dr.ing. Madalina NICHITA - raportor

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Alina GIRIP

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU STIINTE TERMICE EUROPEAN INSTITUTE OF THERMAL SCIENCES EITS ROMANIA